



技术要求

- 1.未注线性公差按缺省公差。
- 2.锐边及孔口倒角C0.2。
- 3.，所有尺寸均为最后尺寸。
- 4.表面不可划伤变形。
- 5.提供STP/DWG文档，未注尺寸按3D/CAD为准。
- 6.未注表面粗糙度均按3.2/

A

|                           |                            |     |  |        |      |      |      |  |  |  |         |                     |
|---------------------------|----------------------------|-----|--|--------|------|------|------|--|--|--|---------|---------------------|
| 01                        |                            |     |  |        |      |      |      |  |  |  |         |                     |
| 标记/Mark                   | 设变内容/Modification contents |     |  |        |      |      |      |  |  |  | 签名/Sign | 日期/Date             |
| GB/T1804-M                | 设计                         | 设计者 |  | 材质     |      |      |      |  |  |  |         |                     |
| Tolerance unless spcified | 制图                         | 绘图者 |  | 重量     | Kg   |      |      |  |  |  |         |                     |
| >0.5-3 ±0.1               | Drawn                      |     |  | Weight |      |      |      |  |  |  | 机型      | ABC                 |
| >3-6 ±0.1                 | 审核                         |     |  | 比例     | 版本   | 图幅   | 页码   |  |  |  | 图名      |                     |
| >6-30 ±0.2                | Check                      |     |  | Scale  | Rev. | Size | Page |  |  |  | Title   |                     |
| >30-120 ±0.3              | 批准                         |     |  | 1:5    | A    | A2   | 1/1  |  |  |  | 图号      |                     |
| >120-400 ±0.5             | Approved                   |     |  | 表面处理   |      |      |      |  |  |  | Dwg No. | 1110414100003-00-00 |
| >400-1000 ±0.8            |                            |     |  |        |      |      |      |  |  |  |         |                     |
| >1000 ±1.2                |                            |     |  |        |      |      |      |  |  |  |         |                     |