



技术要求

- 1. 未注线性公差按缺省公差。
- 2. 锐边及孔口倒角C0.2。
- 3. ，所有尺寸均为最后尺寸。
- 4. 表面不可划伤变形。
- 5. 提供STP/DWG文档，未注尺寸按3D/CAD为准。
- 6. 未注表面粗糙度均按3.2/

A

| | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|-----|--|----------------|------|------|------|--|--|--|---------|---------------------|
| 01 | | | | | | | | | | | | |
| 标记/Mark | 设变内容/Modification contents | | | | | | | | | | 签名/Sign | 日期/Date |
| GB/T1804-M | 设计 | 设计者 | | 材质 | | | | | | | | |
| Tolerance unless spcified | 制图 | 绘图者 | | 重量 | Kg | | | | | | | |
| >0.5-3 ±0.1 | Drawn | | | Weight | | | | | | | 机型 | ABC |
| >3-6 ±0.1 | 审核 | | | 比例 | 版本 | 图幅 | 页码 | | | | 图名 | |
| >6-30 ±0.2 | Check | | | Scale | Rev. | Size | Page | | | | Title | |
| >30-120 ±0.3 | 批准 | | | 1:5 | A | A2 | 1/1 | | | | 图号 | 1110414100003-00-00 |
| >120-400 ±0.5 | Approved | | | 表面处理 | | | | | | | Dwg No. | |
| >400-1000 ±0.8 | | | | Surface finish | | | | | | | | |
| >1000 ±1.2 | | | | | | | | | | | | |